

产 品 规 格 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户	Customer	Mobicon Holdings Ltd
型 号	Type	
产品名称	Product Name	ZTTLS8.00MT CERAMIC RESONATOR
制造商料号	Manufacturer P/N	ZTTLS8.00MTEW
客户料号	Customer P/N	
版 本	Version	A1

客户承认 Approved By Customer:

签章
Signature:日期
Date:

深圳市炬炬科技有限公司

CHIP SUN TECHNOLOGY CO., LTD

地址 ADD: 深圳市龙华区民治街道上芬社区融创智汇大厦 C 座 22 楼 2213-2217

Rm 2213-2216, Block C, RongchuangZhihui Building, Shangfen Community, Minzhi Street,
Longhua District, Shenzhen

电话 TEL: 86-755-83458796 传真 FAX: 86-755-83459818

网址 WEB ADD: <http://www.chinachipsun.com>E-MAIL: sales01@chinachipsun.com

批 准 Accepted		审 核 Checked	TanWenkai	拟 制 Issued	GongChenlang
-----------------	---	----------------	-----------	---------------	--------------

1 适用范围

本产品规格书适用于 ZTTLS8.00MTEW 型陶瓷谐振器。

2 产品编号

产品型号	客户产品型号
ZTTLS8.00MTEW	

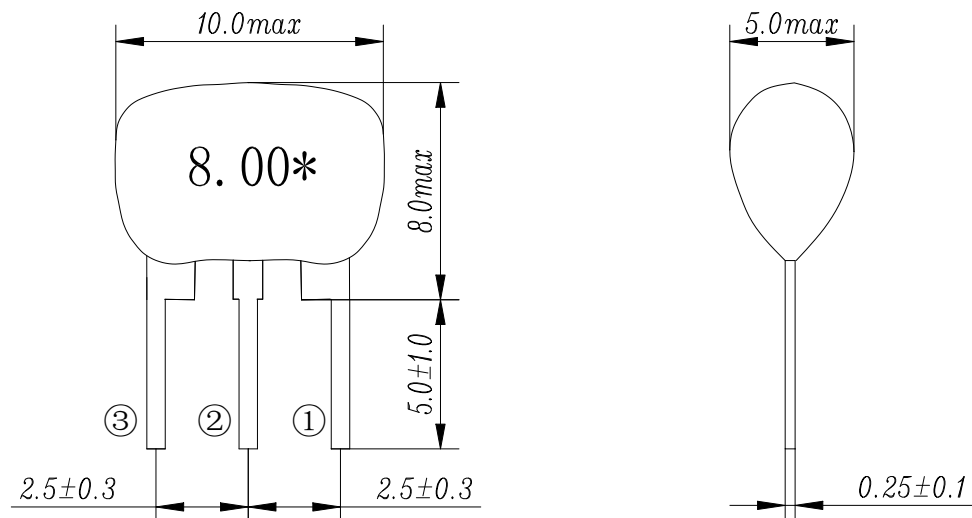
3 外观及外形

3.1 外观：标志清晰、外观光洁、无污点和损伤。

3.2 结构：单片树脂包封型。

3.3 产品符合 RoHS 指令和国家环保法律法规要求。

3.4 外形尺寸和标志



① 输入 ② 接地 ③ 输出

*:EIAJ月份代码

4 电气性能

4.1 额定值

内容	要求
耐电压 (V, DC)	50 (DC, 1min)
绝缘电阻 Ri, (MΩ) min.	500 (10V, 1min)
工作温度范围 (°C)	-25~+85
存储温度范围 (°C)	-55~+85
额定电压 UR (V) max.	6VDC
	15Vp-p

4.2 电气性能

振荡频率 Fo (MHz)	8.000
频率精度 (%)	±0.5
谐振电阻 Ro (Ω) max.	25
温度特性 (%) max.	±0.3 (振荡频率变化, -25°C~+85°C)
老化率 (10 年) * (%) max.	±0.3 (相对于初始值)

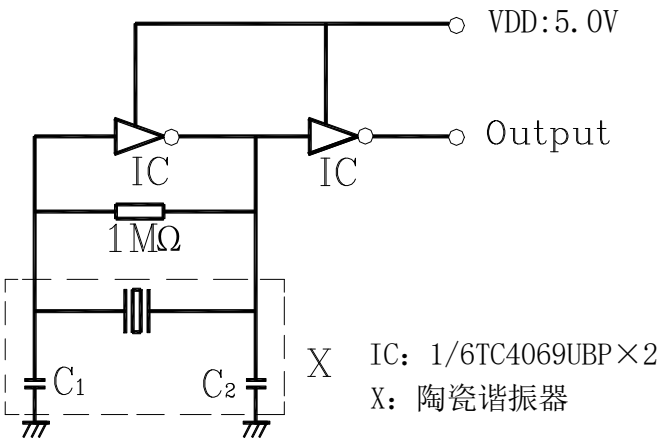
* 器件放置于+85±2°C的温度下保持 1000 小时, 在常温下放置 1 小时后测量。

5 测试方法

5.1 测试条件

测试应在温度为 20±15°C、相对湿度为 65%±20%的环境下进行, 必要时, 应在温度为 25±2°C、相对湿度为 65%±5%的环境下进行。

5.2 测试电路



6 耐候性能和机械强度

序号	项 目	试 验 条 件	规格值
6.1	稳态湿热	在温度为 $+(40\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度为 90%—95% 的恒温恒湿箱中保持 500h，常温下恢复 1h。	符合表 1 规定
6.2	高温储存	在 $+85\pm 5^{\circ}\text{C}$ 温度下保持 500h，常温下恢复 1h。	符合表 1 规定
6.3	低温储存	在 $-55\pm 5^{\circ}\text{C}$ 温度下保持 500h，常温下恢复 1h。	符合表 1 规定
6.4	温度快速变化	按下要求完成 5 次温度循环后，常温下恢复 1h。	
		温度	时间
		$-25\pm 3^{\circ}\text{C}$	$30\pm 3\text{ min}$
		$85\pm 3^{\circ}\text{C}$	$30\pm 3\text{ min}$
6.5	振动	振动频率 10Hz—55Hz，全振幅 1.5mm，X、Y、Z 三个方向各进行 2h 振动。	符合表 1 规定
6.6	跌落	从 100cm 高处自然下落到水泥地面，共跌落 3 次。	外观无异常 符合表 1 规定
6.7	耐焊接热	引线浸入到 $(260\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 焊槽内，浸入深度为离引线根部 2mm，保持 $(10\pm 1)\text{ s}$ ，常温下恢复 1h。	符合表 1 规定
6.8	可焊性	引线浸入到 $(250\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 的锡锅中，浸入深度为离引线根部 2mm，保持 $(3\pm 0.5)\text{ s}$	引线 95% 以上表面应附着有焊锡
6.9	引线强度	在各引线轴向上，施加 5N 静负荷，保持 $(10\pm 1)\text{ s}$ 在各引线轴向上，施加 5N 静负荷，本体弯曲 90° ，再沿反方向弯曲 90° ，每次弯曲所用时间为 3s。	无可见损伤 符合表 1 规定
6.9.1	引线拉伸强度		
6.9.2	引线弯曲强度		

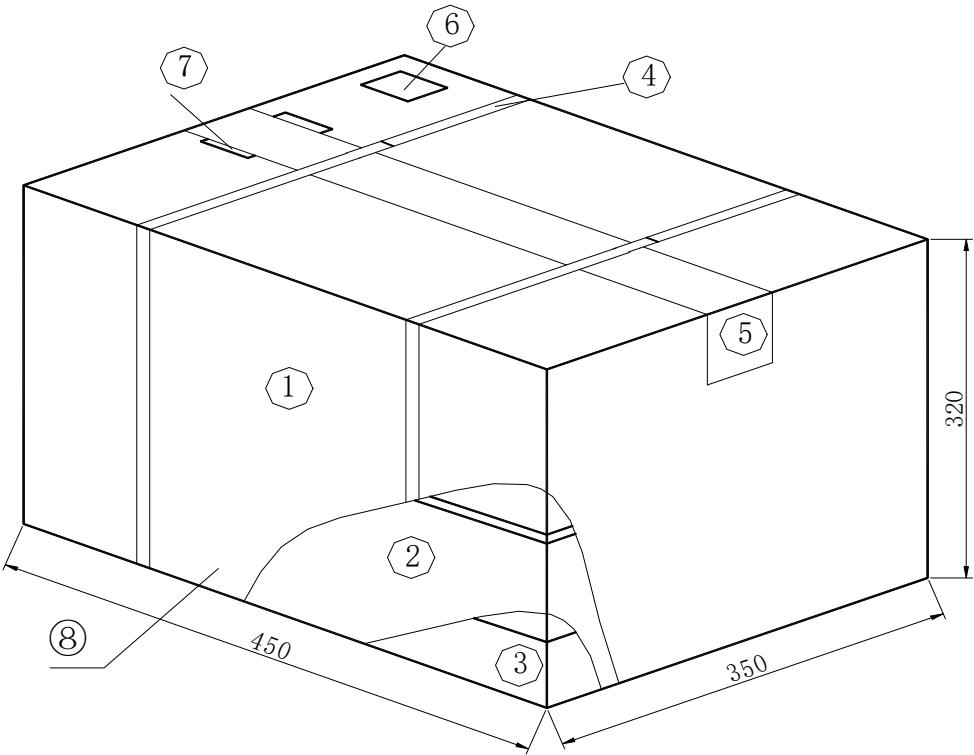
表 1

项 目	规格值
振荡频率变化 $\Delta f_{osc}/f_{osc} (\%) \max$	± 0.3 （相对于初始值）
谐振电阻 $R_o (\Omega) \max$	25

7. 包装

为了在储存和运输过程中保护产品，对产品进行内外包装是很有必要的。在纸质包装方面，应当符合以下要求。

7.1 尺寸和标志



NO.	名称	数量
①	外箱	1
②	内箱	2
③	内盒	40
④	捆扎带	2.9 m
⑤	胶粘带	1.2 m
⑥	标签	1
⑦	合格证	1

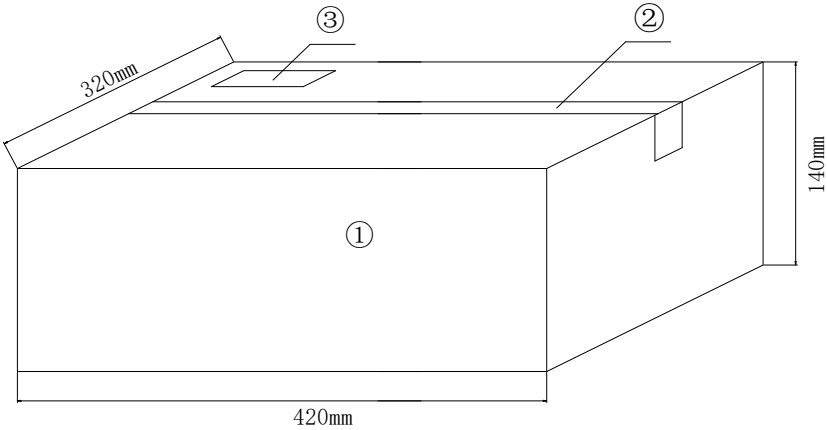
7.2 外箱

外包装是由 8mm 厚的瓦楞纸制成，内有 2 个内箱，每个内箱有 20 个内盒（内盒用来装塑料袋）

7.3 包装数量

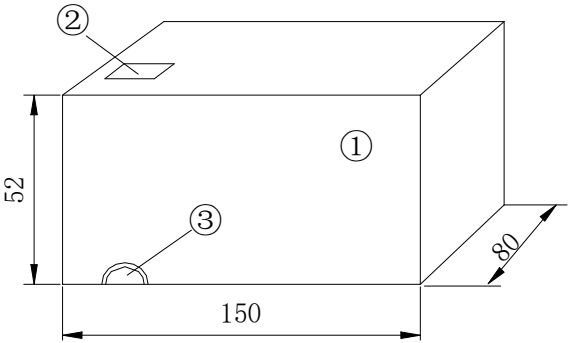
每个塑料袋	500 只
每个内盒	3 个塑料袋
每个内箱	20 个内盒
每个外箱	2 个内箱
(共计 60000 只)	

7.4 内箱



NO.	名称	数量
①	内箱	1
②	胶粘带	1.2 m
③	标签	1

7.5 内盒



NO.	名称	数量
①	内盒	1
②	标签	1
③	QC 封签	1