

WEALTH METAL FACTORY LTD. 同發寶工業製品有限公司		文件編號	SF-SP-2607
		發布日期	2007年11月24日
SPECIFICATION 規格書		第 B 版	第 1 页 共 3 页
MODEL NO. 产品名称 : ST-013 ST-014 ST-015 ST-016 ST-021 ST-033 ST-043 ST-051 ST-201 ST-203 ST-227 ST-623			
DRAWN 制 訂		周 燕 柳	APPD. 审 批 
1. RATING (額定值) : DC 30V 0.3A			
2. ELECTRICAL CHARACTERISTICS (電氣性能規格)			
ITEM 項目		TEST CONDITIONS 測試條件	PERFORMANCE 規格
2.1	CONTACT RESISTANCE 接觸電阻	MEASURED AT 1KHz SMALL CURRENT (100mA OR LESS) 在 1KHz 微小電流 (100mA 以下) 測試。	100mΩ MAX. 100 毫歐以下。
2.2	INSULATION RESISTANCE 絕緣電阻	APPLY A VOLTAGE OF 500V DC FOR 1 MIN. TO FOLLOWING PORTIONS AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE: (1) BETWEEN BODY AND CONDUCTOR (2) BETWEEN CONDUCTORS NOT TO BE CONTACT (3) BETWEEN CONDUCTORS NOT TO BE WHEN PLUG IS INSERTED. 輸入 500V DC 電壓 1 分鐘, 按以下接觸方法測試: (1) 插座體與排腳之間。 (2) 不接觸的排腳之間。 (3) 插頭插入時不接觸排腳之間。	100MΩ MIN. 100 兆歐以上。
2.3	DIELECTRIC STRENGTH 耐電壓	AC 500V rms (50-60Hz) FOR 1 MIN TRIP CURRENT: 0.5 mA (1) BETWEEN BODY AND CONDUCTOR (2) BETWEEN CONDUCTORS NOT TO BE CONTACT (3) BETWEEN CONDUCTORS NOT TO BE WHEN LOUG IS INSERTED. 輸入 AC 500V (50-60Hz) 電壓, 1 分鐘感度電流為 0.5mA, 按以下接觸方法測試: (1) 插座體與排腳之間。 (2) 不接觸的排腳之間。 (3) 插頭插入時不接觸排腳之間。	WITHOUT DAMAGE TO PARTS ARCING OR BREAKDOWN ETC. 沒有絕緣破壞等異常。
3. MECHANICAL CHARACTERISTICS (機械性能規格)			
ITEM 項目		TEST CONDITIONS 測試條件	PERFORMANCE 規格
3.1	CONNECTION FORCE 插入力度	MEASUREMENT SHALL BE MADE AFTER CONNECTING AND DISCONNECTING USING STANDARD PLUG GAUGE 3 TIMES. 依據標準的 PLUG GAUGE 做 3 次拔插后測定。	(0.3~3Kgf)
	DISCONNECTION FORCE 拔出力度	MEASUREMENT SHALL BE MADE AFTER CONNECTING AND DISCONNECTING USING STANDARD PLUG GAUGE 3 TIMES. 依據標準的 PLUG GAUGE 做 3 次拔插后測定。	(0.3~3Kgf)
3.2	TERMINAL STRENGTH 端子強度	A STATIC LOAD OF 300gf SHALL BE APPLIED TO THE TERMINAL FOR 15 SEC. IN ANY DIRECTION 在排腳前端任意一個方向加 300gf 力度測試, 時間為 15 秒。	THERE SHALL BE NO DAMAGE TO THE TERMINAL SUCH AS CRACKS, LOOSENESS OR PLAY. ELECTRICAL AND MECHANICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 在排腳中沒有裂開、鬆動等異常。 滿足于機械、電器性能。

WEALTH METAL FACTORY LTD. 同發寶工業製品有限公司	文件編號	SF-SP-2607
	發布日期	2007年11月24日
SPECIFICATION 規格書	第B版	第2页 共3页

4. DURABILITY (耐久性)

ITEM 項目	TEST CONDITIONS 測試條件	PERFORMANCE 規格									
4.1 SOLDERABILITY TEST 可焊性試驗	THE TOP OF THE TERMINALS SHALL BE DIPPED 2mm IN THE SOLDER BATH OF 230±5°C FOR 3±0.5 SECONDS. 端子頂部被浸入錫焊池中2mm深，溫度為230±5°C，時間為3±0.5秒。	THE AREA OF SOLDERING. SHOULD BE OVER 75%. 焊接面積要有75%以上。									
4.2 RESISTANCE TO SOLDERING HEAT TEST 耐焊性試驗	(1) TEMPERATURE AND IMMERSING TIME 溫度及浸錫時間 <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>TEMPERATURE 溫度(°C)</th> <th>TIME 時間(s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DIP SOLDERING 浸錫</td> <td>260±5</td> <td>3±1</td> </tr> <tr> <td>MANUAL SOLDERING 手焊</td> <td>360±10</td> <td>3±1</td> </tr> </tbody> </table> (2) IMMERSION DEPTH: IMMERSION DEPTH UP TO THE SURFACE OF THE BOARD THICKNESS OF PRINTED WIRING BOARD 1.6mm . 浸錫深度： 浸錫深度至基板(PCB)表面，基板厚度為1.6mm。		TEMPERATURE 溫度(°C)	TIME 時間(s)	DIP SOLDERING 浸錫	260±5	3±1	MANUAL SOLDERING 手焊	360±10	3±1	WITHOUT DEFORMATION OF CASE OR EXCESSIVE LOOSENESS OF TERMINALS MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 本體無變形，能滿足于機械、電器性能。
	TEMPERATURE 溫度(°C)	TIME 時間(s)									
DIP SOLDERING 浸錫	260±5	3±1									
MANUAL SOLDERING 手焊	360±10	3±1									
4.3 LIFE TEST 壽命試驗	WITHOUT LOAD: INSERTION AND WITHDRAWAL SHALL BE MADE WITH THE MATING PLUGS AND JACKS FOR 5,000 CYCLES AT A SPEED OF 15 TO 18 CYCLES/MIN. 無負荷： 將結合了的標準plug(盡量要近于中心的)在1分鐘內以15~18的速度，進行5,000次插入、拔出。	(1) CONTACT RESISTANCE SHALL BE 200mΩ MAX. (2) MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. (1) 接觸電阻不能超于200mΩ。 (2) 其它、滿足于機械、電器性能。									
4.4 HEAT TEST 耐熱試驗	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF 85±2°C FOR 96 HOURS AND THEN IT SHALL BE SUBJECTED TO THE CONTROLLED RECOVERY CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在溫度85±2°C中96小時后，再放置正常室溫中1小時后来測定。	THERE SHALL BE NO DAMAGE ON APPEARANCE. MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 外觀無異常，滿足于機械、電器性能。									

WEALTH METAL FACTORY LTD. 同發寶工業製品有限公司		文件編號	SF-SP-2607
		發布日期	2007年11月24日
SPECIFICATION 規格書		第 B 版	第 3 页 共 3 页
4.5	COLD TEST 耐冷試驗	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF $-25\pm 3^{\circ}\text{C}$ FOR 96 HOURS AND THEN IT SHALL BE SUBJECTED TO THE CONTROLLED RECOVERY CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在溫度 $-25\pm 3^{\circ}\text{C}$ 中 96 小時后,再放置常溫常濕中 1 小時后来測定。	THERE SHALL BE NO DAMAGE ON APPEARANCE. MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 外觀無異常, 滿足于機械, 電器性能。
4.6	HUMIDITY TEST 潮濕試驗	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ AND A HUMIDITY OF 90% TO 96% FOR 96 Hr. THEN THE JACK SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITION FOR 1 Hr FOR OTHER PROCEDURES. 放置在溫度 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的相對濕度為 90~96% 環境中 96 小時后,再將樣版放在正常環境 1 小時后進行測試。	
4.7	STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS 測試標準狀態	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. THE STANDARD RANGE OF ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR MAKING MEASUREMENTS AND TESTS ARE AS FOLLOWS: AMBIENT TEMPERATURE : 5°C TO 35°C RELATIVE HUMIDITY : 45% TO 85% AIR PRESSURE : 86Kpa TO 106Kpa 在沒有指定的情況下測試溫度、濕度、氣壓如下: (1) 溫度為 $5\sim 35^{\circ}\text{C}$. (2) 濕度為 45%~85%. (3) 氣壓為 86Kpa~106Kpa.	
4.8	PRACTICAL TEMPERATURE RANG 使用溫度範圍	$-16^{\circ}\text{C}\sim +60^{\circ}\text{C}$. 在 $-16^{\circ}\text{C}\sim +60^{\circ}\text{C}$ 溫度內使用。	