



RS 433-472 = EB88020010114472 - white
RS 549-921 = EB88020330114921 - black

TECHNICAL DATA

FTP 100 Versión 1

HOOK 088

Construction characteristics

Basic construction
Base material
Standard binder backing

Width : < 50 mm
 ≥ 50 mm
 ≥ 100 mm

Overall thickness

Weight

Usage characteristics

Peel Strength with Loop std *

Shear Strength with Loop std *

Cycle life *

Breaking Strength *

Shrinkage after washing (3 x 60°C) *

Colourfastness to washing ISO 105 sec/CO3
Colourfastness to dry cleaning ISO 105 sec/DO1
Colourfastness to rubbing ISO 105 sec/X12
Colourfastness to water ISO 105 sec/EO1
Colourfastness to sea water ISO 105 sec/EO2
Colourfastness to light ISO 105 sec/BO2

Colourfastness to perspiration ISO 105 sec/EO4

* Internal norm of VESA

Woven
Polyamide
Synthetic resin

Nominal ± 1 mm
Nominal ± 1.5 mm
Nominal ± 2 mm

1.70 - 2.05 mm

300 g/m² ± 10 %

Average 2.0 N/cm
Minimum 1.3 N/cm

Average 10.3 N/cm²
Minimum 7.3 N/cm²

50 % loss after 10000 cycles

Minimum 210 N/cm

Maximum 4 %

4 minimum
4 minimum
4 minimum
4 minimum
4 minimum
4 minimum
5 minimum (dark colours)
4 minimum (white and light colours)
4 minimum

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. The average values correspond to the averages to the previous year to the edition of this document. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

Elaborado: Q. Navarro
Revisado: B. Storti
Autorizado: A. Marín

Fecha: 05/05/05



TECHNICAL DATA

FTP 100 Versión 1

HOOK 088

Características de construcción

Construcción
Composición básica
Acabado

Ancho : < 50 mm
 ≥ 50 mm
 ≥ 100 mm

Espesor

Peso

Características de empleo

Resistencias mecánicas con cierre LOOP

Pelaje *

Cizallamiento *

Vida del cierre *

Carga de rotura *

Encogimiento al lavado (3 x 60°C) *

Solidez color al lavado ISO 105 sec/CO3
Solidez color al lavado en seco ISO 105 sec/DO1
Solidez color al frotamiento ISO 105 sec/X12
Solidez color al agua ISO 105 sec/EO1
Solidez color al agua de mar ISO 105 sec/EO2
Solidez color a la luz ISO 105 sec /BO2

Solidez color al sudor ISO 105 sec/EO4

- Norma interna VESA

Las indicaciones contenidas en esta hoja de información están basadas en pruebas y ensayos fidedignos. Los valores medios indicados corresponden a las medias obtenidas durante el año anterior a la edición de éste documento. Dada la diversidad de usos de nuestros productos, aconsejamos a nuestros clientes se aseguren que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso responsabilidad de su uso.

Elaborado: Q. Navarro
Revisado: B. Storti
Autorizado A. Marín

Fecha: 05/05/05

Tejido
Poliamida
Resina Sintética

Nominal ± 1 mm
Nominal ± 1.5 mm
Nominal ± 2 mm

1.70 - 2.05 mm

300 g/m² ± 10 %

Promedio 2.0 N/cm
Mínimo 1.3 N/cm

Promedio 10.3 N/cm²
Mínimo 7.3 N/cm²

Pérdida del 50 % después de 10000
aberturas

Mínimo 210 N/cm

Máximo 4 %

4 mínimo
4 mínimo
4 mínimo
4 mínimo
4 mínimo
5 mínimo (colores oscuros)
4 mínimo (blanco y colores claros)
4 mínimo



FTP 500 Versión 1

PRESSURE SENSITIVE PS-14

Base material : Rubber resin
Colour : Amber
Shelf Life : Minimum 1 Year, when stored in dark area, at temperature of 10°C to 30°C.
Suggested uses : On most clean and smooth surfaces. (Except any kind of plastifying)

Adhesives Properties

Peel Strength 180° :

Curingtime 20 minutes	Minimum 8 N/cm Average 15 N/cm	Test method : FINAT ; FTM 1
Curingtime 24 hours	Minimum 10 N/cm Average 17 N/cm	Test method : FINAT ; FTM 1
Static Shear Strength	≥ 7 days	Test method : FINAT ; FTM 8
Softening Point	≥ 90°C	Test method : ASTM D-816

FINAT: Federation Internationale des fabricants transformateurs d'Adhesifs et Thermocolants.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

Tested on: Anodized aluminium plates under laboratory conditions.
(23°C ± 2 and 60 ± 10 % R.H.)

Resistance properties

Oxidation	Poor
Plastifying, oils	Poor
High relative humidity	Poor
Polar solvents (M.E.K. etc.)	Poor
Non-polar solvents (gasoline, etc.)	Suitable
Migration	Poor
High temperature	Suitable
Low temperature	Suitable
U.V. radiation	Poor

Temperature Range: -15°C to +90°C (Depending on loading and Relative Humidity).

General Directions for Use

Application temperature range: 20°C to 30°C.

Degrease the substrate with e.g. alcohol or spirit. (The substrate must be free of grease, moisture, dust, silicones, etc.).

Remove the protective paper and press the tape firmly into contact with the substrate, with special attention to the edges.

Preferably, allow substrate and pressure sensitive tape to stand for 24 hours after applying load.

Elaborado: F. Navarro

Revisado: B. Storti

Autorizado A. Marín

Fecha: 05/05/05



FTP 500 Versión 1

PRESSURE SENSITIVE PS-14

Material base : Resina de caucho
Color : Ambar
Vida del producto : Mínimo 1 año, almacenado en lugar seco y oscuro, a una temperatura entre 10°C y 30°C.
Usos recomendados : En general, sobre la mayoría de superficies limpias y lisas.
(Excepto algún tipo de plastificante)

Propiedades adhesivas

Fuerza de pelaje a 180° :

Tiempo de curado 20 minutos	Mínimo 8 N/cm Promedio 15 N/cm	Método de test : FINAT ; FTM 1
Tiempo de curado 24 horas	Mínimo 10 N/cm Promedio 17 N/cm	Método de test : FINAT ; FTM 1
Cizalladura estática	≥ 7 días	Método de test : FINAT ; FTM 8
Temperatura de reblandecimiento	≥ 90°C	Método de test : ASTM D-816

FINAT: Federation Internationale des fabricants transformateurs d'Adhesifs et Thermocolants.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

Ensayado sobre placas de aluminio anodizado bajo condiciones de laboratorio.
(23°C ± 2 y 60 ± 10 % H.R.)

Propiedades de resistencia

Oxidación	Pobre
Plastificantes, aceites	Pobre
Humedad relativa alta	Pobre
Disolventes polares (M.E.C. etc.).	Pobre
Disolventes no polares (gasolina, etc.).	Adecuado
Migración	Pobre
Alta temperatura	Adecuado
Baja temperatura	Adecuado
Radiación U.V.	Pobre

Rango de temperaturas: -15°C a +90°C (Dependiendo de la carga y la humedad relativa).

Directrices generales de utilización

Rango temperatura de aplicación recomendada de 20°C a 30°C.

Desengrasar la superficie donde se va a aplicar la cinta adhesivada con alcoholes (la superficie debe estar limpia de grasas, humedad, polvo, siliconas, etc.).

Retirar el papel protector y presionar la cinta firmemente contra la superficie, con especial atención sobre los bordes.

Preferiblemente, dejar la superficie y la cinta adhesivada en reposo durante 24 horas después de la adhesión.

Elaborado: F. Navarro

Revisado: B. Storti

Autorizado: A. Marín

Fecha: 05/05/05