

承认书

客户名称

Client appellation: _____

产品型号

Model NO.: 5050RGB

产品规格

Specification: 5050 Top View LEDs

样品编号

NO.: _____

(加盖公章)				客户承认 (加盖公章)		
技术部		品质部	销售部	公司名称:		
制表	审核	QA	业务员	技术部	品质部	采购部
杨招晨						

■ 特征：

- 宽角度全彩 LED
- 支架有 6 个 PIN 脚
- 具有宽的发光角度
- 上锡方式:回流焊
- 抗静电
- 无铅
- 符合 ROHS

■ 描述：

- 5050 产品拥有宽的发光角度及高光效，该全彩产品采用蓝色、红色、绿色波长芯片加特殊工艺制作而成

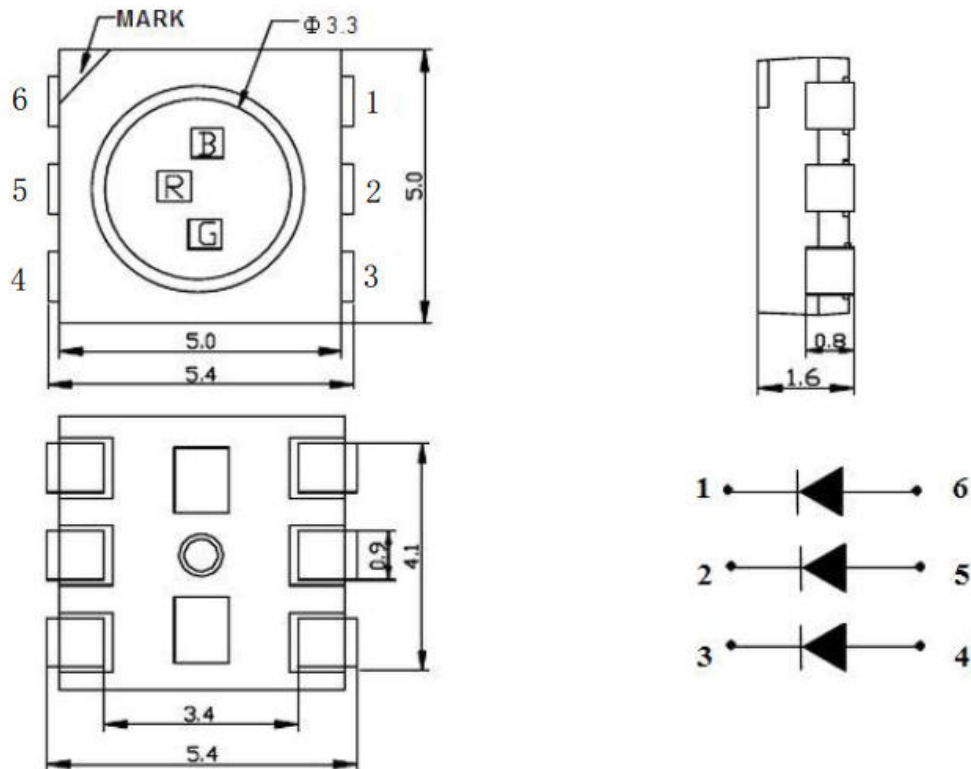
■ 用途：

- 背光
- 灯条
- 模组

■ 外观描述：

型号		芯片材质	发光颜色	表面胶体颜色
5050RGB	R	AlGaInP	红光	白色透明
	G	InGaN	绿光	
	B	InGaN	蓝光	

■ 封装尺寸



1. 所有标注尺寸的单位均为毫米
2. 除了特别注明, 所有标注尺寸的公差均为 $\pm 0.10\text{mm}$

■ 绝对最大额定值($T_a = 25^\circ\text{C}$)

参数	符号	值	单位
正向电流	IF	90	mA
峰值正向电流(Duty 1/10 @1KHz)	IFP	100	mA
功耗	Pd	150	mW
操作温度	Topr	-40 to +85	$^\circ\text{C}$
保存温度	Tstg	-40 to +90	$^\circ\text{C}$
回流焊最高温度	Tsol	250 ± 5	$^\circ\text{C}$
反向电压	VR	5	V

注明: *1:回流焊时间 \cong 5 秒.

Technical Data Sheet
5050 Top View LEDs

■ 电性与光学特性(Ta=25°C)

参数	符号	条件	最小	平均	最大	单位	
正向电压	VF	R	IF=20mA	2.0	--	2.3	V
		G	IF=20mA	2.9	--	3.2	
		B	IF=20mA	2.9	--	3.2	
反向电流	IR	VR=5V	--	--	5	μA	
发光角度	2θ1/2	IF=3*20mA	--	120	--	deg	
波长	λD	R	IF=20mA	620	--	625	nm
		G	IF=20mA	520	--	525	
		B	IF=20mA	465	--	470	
光通量	Φ	R	IF=20mA	800	--	1000	
		G	IF=20mA	1500	--	2000	
		B	IF=20mA	800	--	1000	

Technical Data Sheet
5050 Top View LEDs

■ **信赖性测试项目与条件：**

产品的可靠性应满足于下列项目：

信任级别：90%

LTPD：10%

NO	项目	测试条件	测试时间/回合数	样品数量	判定标准	Ac/Re
1	回流焊	TEMP : 260°C ± 5 °C	10 秒	22 PCS	$I_v \leq I_{vt} * 0.5$ or $V_f \leq U$ or $V_f \geq L$	0/1
2	温度循环	H : +100°C 15min ┆ 5 min L : -40°C 15min	300 回合	22 PCS		0/1
3	冷热冲击	H : +100°C 5min ┆ 10 sec L : -10°C 5min	300 回合	22 PCS		0/1
4	高温储存	TEMP : 100°C	1000 小时	22 PCS		0/1
5	低温储存	TEMP : -40°C	1000 小时	22 PCS		0/1
6	常温点亮老化	TEMP : 25°C I _F = 20*3mA	1000 小时	22 PCS		0/1
7	高温高湿	85°C / 85% RH	1000 小时	22 PCS		0/1

Notes:

I_{vt}: 信赖性测试前 I_v 值;

I_v: 完成信赖性测试后 I_v 值;

U: 规格上限值

L: 规格下限值

■ 使用说明

1. 过电流保护

客户必须使用电阻来保护，否则电压的漂移会引起电流的大幅度改变 (发生击穿现象).
灯珠使用时电流必须在规定范围之内，避免电流过大造成不良。

2. 储存

2-1. 准备使用产品前不要打开防潮袋。开封前请先检查包装袋有无漏气,开包后检查湿度标示卡 20%RH 标示区有无由蓝色变为粉红色.如漏气或变色现象,请联系厂家或退回厂家高温除湿处理,(高温除湿环境: 120 度, 6H)切勿自行处理

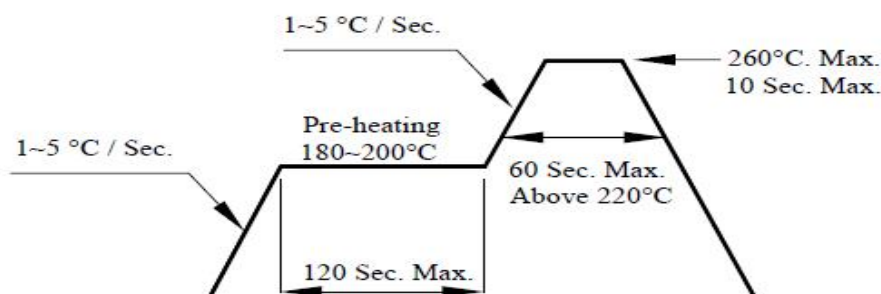
2-2. 打开包装前, LEDs 需储存在温度低于 30℃, 湿度低于 70%RH 。

2-3. 打开包装后, 在温度低于 30℃, 湿度低于 60%RH 的情况下, 且开封到焊接完成控制在 4H。

2-4. 如果吸湿材料 (硅凝胶)已经消退或是 LEDs 已经超过了储存时间, 则需要基于以下条件进行烘烤处理: 60±5℃ / 24 小时。

3. 回流焊注意事项

3-1. 无铅锡膏的温度曲线



3-2. 回流焊不能超过两次。

3-3. 焊接期间, 加热时不要在 LEDs 上添加任何压力。

3-4. 焊接后, 正常回温至 40℃ 以下后才可过电流。

4. 防护措施

用适当的工具从材料侧面夹取, 因产品使用硅胶封装避免在应用过程中压伤胶体, 损伤内部结构造成不良。LED 为半导体敏感器件, 静电放电 (ESD) 或脉冲电流 (EOS) 可能会损害 LED。作业机台有效接地、作业中作好静电防护, 可有效提升产品品质。贴片 LED 灯珠在生产过程中及灯具使用环境需避免与硫.卤素.酸.醇.碱.酮.胺类挥发性化合物, 强氧化物.增塑剂(又名塑化剂, 邻苯二甲酸二辛酯 DOP 或邻苯二甲酸二丁酯 DBP, PVC 物料即含有大量增塑剂)等腐蚀性物质接触

注: 如需更加详细产品规格信息请联系销售代表, 谢谢!

